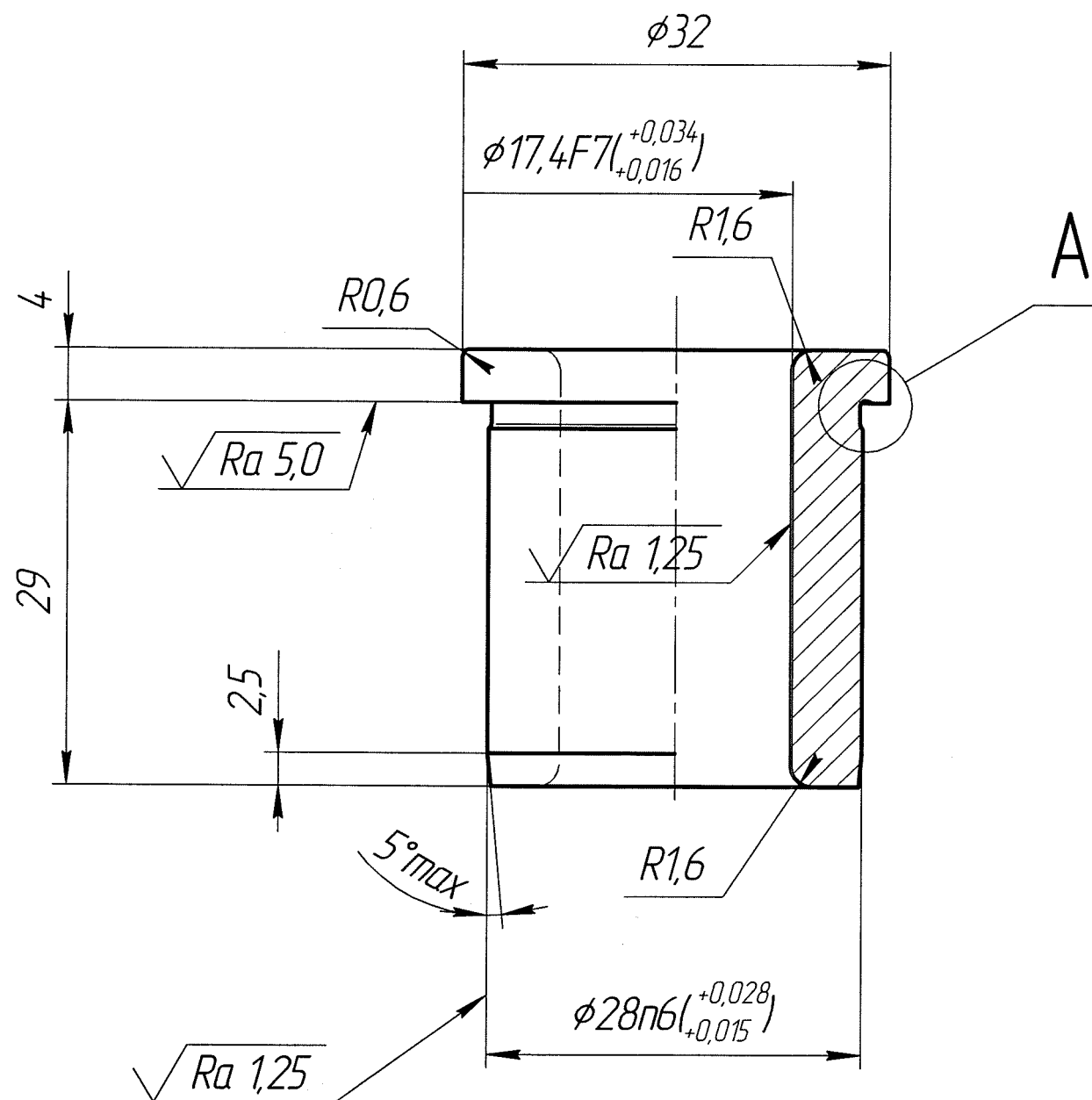
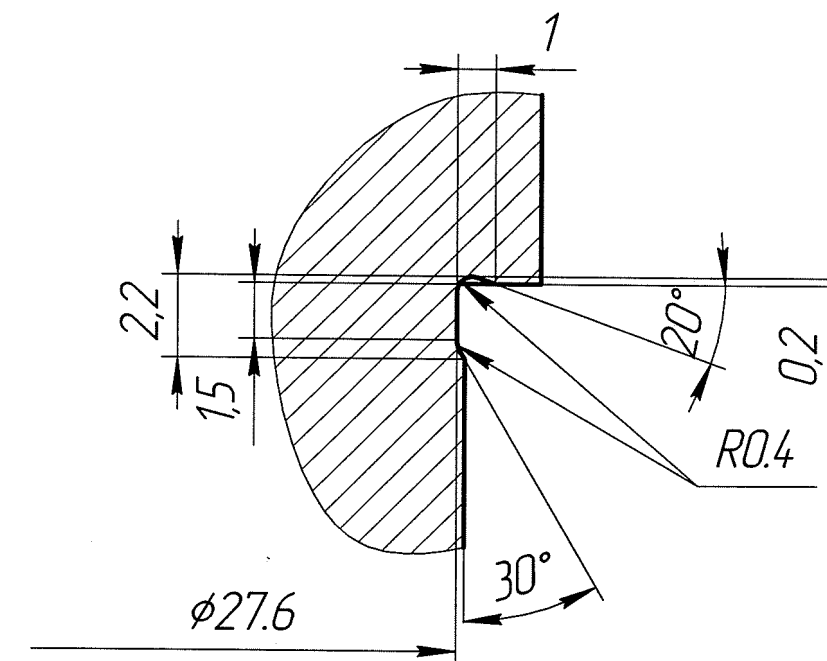


7.9642.7624.0.00.106

✓ Ra 10,0 (✓)



A(5:1)



1. Цементировать h 0,6...1,0; 58...62 HRC.
2. Допускается изготовление из материала :У8 ; У10 ГОСТ 1435-99, 58...62 HRC.
3. h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

| Изм. № | Подп. | Дата | Взам. инв. № | Инд. № | Подп. и дата |
|--------|-------|-----------|--------------|--------|--------------|
| 51351 | В.А. | 14.08.18. | | | |

| | | | | | | |
|----------------------|----------|----------|----------|----------|------------------------|---------|
| 7.9642.7624.0.00.106 | | | | Лит. | Масса | Масштаб |
| Втулка | | | | И | 0,1 | 2:1 |
| Лист | | | | Листов 1 | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Сталь 20X ГОСТ 4543-88 | |
| Разраб. | Сергеева | С.Г. | 20.02.19 | 20.02.19 | | |
| Пров. | Чумакова | С.В. | 20.02.19 | 20.02.19 | | |
| Т.контр. | | | | | | |
| Н.контр. | Яковинич | С.В. | 20.02.19 | 20.02.19 | | |
| Утв. | Яковинич | С.В. | 20.02.19 | 20.02.19 | | |